**Продаем НОВЫЙ фрезерный трех-/четырех- осевой станок с ЧПУ Роутер 4030PC.**

|  |  |
| --- | --- |
| Производитель | ООО СК «Роутер», Россия, Зеленоград |
| Год производства | 2019 |
| Фото станка | 4030 РС серво*\*На фото - четвертая ось – доп.опция* |
| Назначение станка | * обработка материалов твердостью до 49 HRC * выполнение фрезерной обработки сложных деталей, поверхностей, пуансонов, точной механики, клише, пресс-форм, профилировочных роликов, мастер-моделей, накатных плашек, волоков, дыропробивных матриц, вырубных и просечных штампов со сложной конфигурацией рабочих частей * раскрой плоского материала (с раскладкой на листе) * гравировка по плоскости (в т.ч. по ГОСТ) * гравировка на 4-ой оси и на фасонных поверхностях |
| Исполнение станка | Конструктив и жесткая станина станка исполнены по ГОСТ 12.2.009-099 из материала Ст3/Ст45 толщиной 10.0 мм, выполнен отжиг, виброснятие напряжений, термообработка. Посадочные на станине изготовлены строганием, фрезерованием и шлифованием «за один установ», также произведена очистка, грунтовка, и покраска порошковой краской.  Оборудование изготовлено на территории РФ в соответствии с ГОСТ 12.2.009-99 ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.МБ32.В.00160 |
| Технические характеристики станка | |  |  | | --- | --- | | Рабочий ход осей X/Y/Z | 400/300/170 мм | | Рабочий стол X/Y/Z | Ст3/Д16T 300/400/35 мм | | Нагрузка на стол | до 69 кг | | Диаметр/вес инструмента | до 20 мм/ 1.1 кг (опция) | | Просвет шпиндель/стол | 175 мм | | Материалы фрезерования | до 49 HRC | | Скорость перемещения | 50 мм/сек | | Точность перемещения | 0,000625 мм (0,625 мкм) | | Точность повторяемости | 0,052 мм (52,0 мкм) | | Мощность шпинделя | 2,2 кВт/3,5 Нм | | Максимальные обороты | 24,000 об/мин | | Направляющие X/Y/Z | HGR15R Hiwin | | Привод X/Y/Z | FSI1605 Hiwin | | Напряжение | 220В, 50 Гц | | Драйвер на ось X/Y/Z | MD556 | | Язык управления | G-code, M-code (ISO) | | Система управления | LinuxCNC | | Вес нетто | 345 кг | | Габариты | 12345 | |
| Комплектация станка | |  |  |  | | --- | --- | --- | | Позиция | Кол-во | Примечание | | Станок Роутер 4030PC | 1 |  | | Шпиндель SGC 2.2 кВт, 3,5 Нм, ER 20, 6.000 – 24.000 об./мин, 400 Гц, воздушного охлаждения | 1 | в комплекте | | Преобразователь 2.2 кВт, 400 Hz, 220V | 1 | в комплекте | | Прецизионные приводы на осях X,Y,Z | 3 | в комплекте | | Операционная система станка ЧПУ: ОС Linux | 1 | в комплекте | | Лицензия на ПО: Система геометрического моделирования и программирования обработки для станков с ЧПУ ГеММа-3D, 1х1 ПРОМО | 1 | в комплекте | | ПК (системный блок) + установленный пакет ОС Linux | 1 | опционально | | Набор универсальных твердосплавных фрез | 1 | в комплекте | | Датчики нулевой точки на осях X,Y,Z | 3 | в комплекте | | Подготовка под датчик установки Z координаты | 1 | в комплекте | | Подготовка подключения под 4-ю ось | 1 | в комплекте | | Дополнительное освещение «зоны обработки» | 1 | в комплекте | | Набор для крепления заготовок | 1 | в комплекте | | Ключ для смены инструмента | 2 | в комплекте | | Приемо-сдаточные работы + инструктаж по работе на станке на территории Продавца (4 часа) | 1 | в комплекте | |
| **Стоимость станка, руб (без учета НДС)** | **710 000,00** |
| **Условия поставки** | Самовывоз из г. Жуковского МО после оплаты |

**Примеры деталей, выполненных на станках Роутер**

|  |  |
| --- | --- |
| **DSC_0014** | Изделие **«Штамп»**  Материал - инструментальная сталь  Шпиндель- 800 вт/охлаждение воздушное  Фреза D2 (торцевая) 2,0x4Dx5x50x4F S-6000; F-180; Z-0.06  Время-30мин  гравер 30 гр !! По стали/ S1100; F400 Z-0.06  Время-45мин |
| Z:\Внутренний_ресурс\Пробная для Работы над идеями\190228-1 ГеММа Альфа-М пробная гравировка\фото\DSC_0106.JPG | **«Гравировка» на кольцевом разъеме**  Материал-Д16  Шпиндель- 800 вт/охлаждение воздушное  гравер 30 гр !! По стали/ S1100; F400 Z-0.1  Время-4мин |
|  | Изделие **«Улитка»,** комплект из двух деталей  Материал-Д16  Шпиндель- 800 вт/охлаждение воздушное Фреза D6 (торцевая) D6r0L60l20Z2  S-10000; F-500; Z-0.1 Время-300мин.  Фреза D2 (торцевая) D2Z6L50d4  S-8000; F-318; Z-0.1  Время-45мин. |
|  | **Фрезерная доработка готового изделия и гравировка по фасонной поверхности**  Материал-Д16  Шпиндель- 800 вт/охлаждение воздушное  Фреза шаровая D3 R1.5  S-14000; F-570; Z-0.1  Время-240мин  гравер 30 гр !! по стали; S1100; F400  Время-60мин. |
| Z:\Внутренний_ресурс\Пробная для Работы над идеями\190307-1 СВК Информационная безопасность заглушки\Информационная безопасность\фото\DSC_0100.JPG | Изделие **«Заглушка порта ПК»**  Материал-Д16  Шпиндель- 800 вт/охлаждение воздушное  Фреза D6 (торцевая) D6r0L60l20Z2 S-10000; F-500; Z-0.1  Время-12мин |
|  | **«Гравировка»**  Материал-сталь  Шпиндель- 800 вт/охлаждение воздушное  Фреза D2 (торцевая) 2,0x4Dx5x50x4F S-8000; F-318; Z-0.05  Время-12мин. |

**Дополнительные опции**

|  |  |
| --- | --- |
| CAD/CAM система «ГеММа-3D»,версия 1x1 Проф   * российская разработка (рег. № 5551 в гос.реестре Российского ПО) * трехкоординатная фрезерная обработка, раскрой и раскладка, плоская гравировка и гравировка по фасонным поверхностям, другой функционал, * техническая поддержка – 12 месяцев * может быть расширена (с зачетом стоимости) до комплекта, позволяющего подготовку управляющих программ для фрезерных (до 5D) станков с ЧПУ с любыми системами управления, токарных, электроэрозионных станков и другого оборудования с ЧПУ | 39 000 руб.  (бессрочная лицензия) |
| CAD/CAM система «ГеММа-3D», версия 1x1 Проф 4D   * <описание - аналогично предыдущему пункту> * Дополнительно **четырехкоординатная фрезерная обработка** | 78 000 руб.  (бессрочная лицензия) |
| Четвертая ось | <подберем под задачи по запросу> |
| Консультационные услуги по работе с системой ГеММа и на станке с ЧПУ (без учета командировочных затрат):   * в том числе дистанционно через Скайп и др. * первичные консультации, консультации по сложным вопросам, «горячая техподдержка», поддержка по текущим деловым проектам заказчика | 2000 руб./час |
| Создание и отработка технологии под заказ | <по запросу> |
| Подбор и поставка инструмента | <по запросу> |
| Подбор станка под задачи | бесплатно |